

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Oberbau

Der Hersteller

**Hundhausen Casting GmbH**  
**Ostendamm 23**  
**58239 Schwerte**

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte

**Rippenplatten (gegossen); Futterstücke (gegossen);  
Klemmteile; Wanderschutzelemente für Weichen;  
Schienenstützen (Bockstützen); Zungenstützen (gegossen);  
Stützplatten (gegossen); Grundplatten; Gleitstuhlplatten (gegossen);  
Stützbockplatten (gegossen); Niederhalter; Zungenrollvorrichtungen;  
Schwellenverbindungsplatten (gegossen, unbesohlt);  
Schwellenverbindungsplatten (gegossen, besohlt)**

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918 126  
in

**Schwerte**  
qualifiziert.

**Verwendetes Herstellerzeichen:**



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag auf Durchführung der HPQ vom 18.11.2019
- Liste güteprüfungspflichtiger Produkte Oberbaumaterial, Ausgabe vom 01.12.2016
- DBS 918126 „Gegossene Oberbauteile“
- Betriebsbegehung am 05.03.2020
- Prozessablauf inkl. Nachweise der Qualifikation von Prüfeinrichtungen und Personal
- Ergebnisse der werkseigenen Produktkontrolle (WPK)
- Nachweise der Materialprüfung

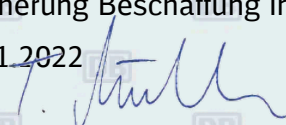
Die Qualifikation gilt nur im Zusammenhang mit dem Prüfbericht FE.El 14 vom 16.03.2020.

Geltungsdauer der Qualifikation: **31.03.2023**

Deutsche Bahn AG  
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 27.01.2022

i. V.

  
Thomas Müller

i. V.

  
Klaus-Peter Dittmar